



Greenlube Hydrolife 22

Описание

Greenlube Hydrolife 22 – гидравлическое масло, разработанное на основе высокоочищенных базовых масел. Продукт обладает высокой стойкостью к окислению, обеспечивает улучшенную защиту оборудования от износа. При производстве используется сбалансированный пакет присадок, надёжно защищающий гидравлическое оборудование от ржавчины, коррозии и износа.

Применение

Greenlube Hydrolife 22 рекомендовано для применения в гидросистемах станочного оборудования (литьевые машины, прессы, тяжёлые манипуляторы, станки, роботы, формовочные машины для пластмасс и т.д.), в качестве рабочей жидкости для промышленных гидравлических систем, в которых используются насосы таких производителей как: Denison, Cincinnati Machine, Eaton Vickers, Bosch Rexroth, Battenfeld, Beltramelli и др., в поршневых, шестерёнчатых, лопастных, аксиально-поршневых насосов, в соответствии с требованиями производителя.

Соответствие требованиям

- ISO 11158 HM;
- DIN 51524 Часть 2 (HLP)

Преимущества

- Высокая защита от износа;
- Улучшенные деэмульгирующие характеристики;
- Высокая окислительная стабильность;
- Хорошие деэмульгирующие свойства;
- Отвечает требованиям спецификаций производителей гидравлического оборудования.

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	22
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ГОСТ 33	4,29
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	100
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	190
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	Минус 30
Коррозия медной пластинки	ГОСТ 2917	1b
Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 3900	0,850

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Greenlube.

